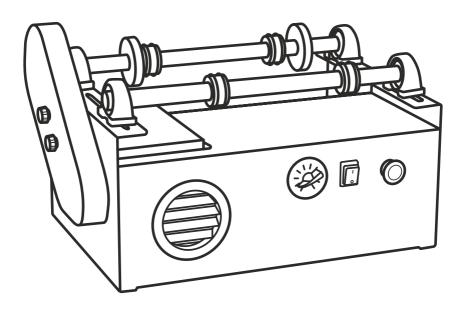
# **i**Mold



# **Пабораторная Шаровая мельница**

Инструкция по эксплуатации

TY 28.92.40-003-0108964191-2022

Сделано в России

# Оглавление

Контроль качества	2 стр
Гарантийные условия	2 стр
Основные параметры	3 стр
Комплектация	3 стр
Подготовка к работе	4 стр
Работа на шаровой мельнице	5 стр
Уход и обслуживание	7 стр
Контактнтая информация производителя	8 стр

# Контроль качества

Испытание	Результат	Нормальное значение
Тестирование работы станка, контроль внешнего вида		Нормальная работа станка, отсутствие повреждений ЛКП
Контроль натяжения ремня		Отсутствие проскальзывания при нагружении
Контроль радиального биения ведущего вала		Не более 0,15мм на середине вала
Контроль радиального биения ведомого вала		Не более 0,15мм на середине вала

цата поставки	
_	
Іроверку провел начальник	
тдела производства	Тарасов М.А.

# Гарантийные условия

Гарантийный срок составляет 2 года со дня покупки данного станка конечным пользователем.

Данная лабораторная шаровая мельница предназначена для вращения стальных и фарфоровых барабанов с целью помола различных материалов внутри барабанов. Использование станка в других целях недопустимо.

По всем вопросам гарантийного и постгарантийного обслуживания связывайтесь с производителем.

#### Основные параметры

Объем фарфорового барабана: 0,5 – 12 л

Скорость вращения приводного вала: 100-450 об/мин

Рабочая длина валов: 515 мм

Расстояние между осями валов: 79-250 мм

Мощность двигателя : 250 Вт

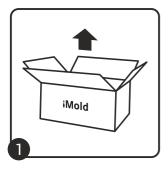
Питание: 220B, 50 Гц

Вес станка: 34 кг

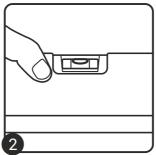
#### Комплектация

- Шаровая мельница 1 шт
- Рожковый ключ 17 мм 1 шт
- 3 Ключ шестигранный 3 мм 1 шт
- Запасные резиновые уплотнительные кольца 040.0-05.0 8 шт
- Инструкция по эксплуатации 1 шт

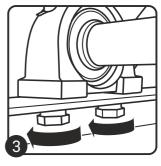
# Подготовка к работе



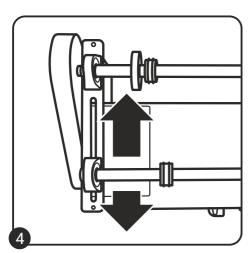
Аккуратно извлеките станок из упаковки.



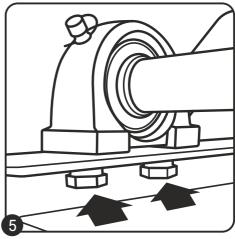
Установите шаровую мельницу на прочный ровный стол.



При помощи гаечного ключа ослабьте фиксацию подшипников ведомого вала.

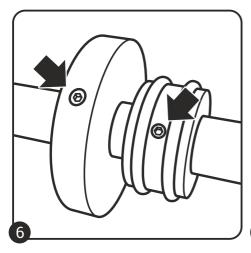


Установите ведомый вал на расстоянии, подходящем под размер вашего барабана.

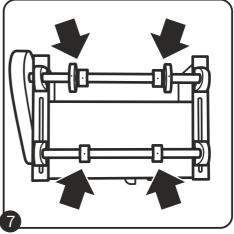


Затяните подшипники ведомого вала гаечным ключом.

## Подготовка к работе



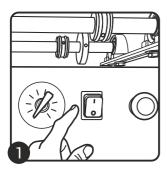
При помощи шестигранного ключа ослабьте стопорные винты на пластиковых втулках, установленных на валу.



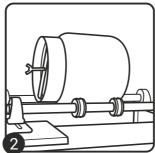
Установите пластиковые втулки по размеру барабана, затяните их стопорными винтами.

Станок готов к работе.

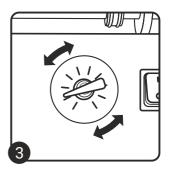
# Работа на шаровой мельнице



Включите шаровую мельницу, переведя кнопку питания в положение «I».



Установите барабан с засыпанным материалом для помола и шарами на мельницу.



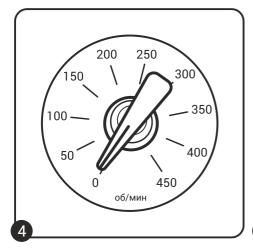
Установите необходимую скорость вращения.

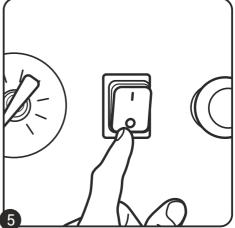
#### Работа на шаровой мельнице

Рекомендованные скорости вращения мельницы:



lacktriangle Скорость вращения, об/мин  $\left(200\right)\left(225\right)\left(255\right)\left(290\right)\left(325\right)$ 





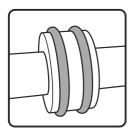
После помола установите скорость вращения на 0.

После полной остановки шаровой мельницы выключите станок, переведя кнопку питания в положение «0».



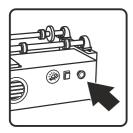
В данной модели не установлено реле времени. Для контроля продолжительности помола рекомендуем приобрести розетку-таймер и включать шаровую мельницу через него.

#### Уход и обслуживание



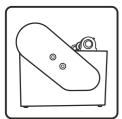
Следите за состоянием резиновых колец на пластиковых втулках. В случае их износа — замените. При необходимости дополнительные кольца вы можете приобрести самостоятельно либо обратиться к нам.

Деталь для замены: Резиновое уплотнительное кольцо 040.0-05.0

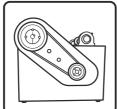


Если станок не работает — проверьте, что кнопка аварийного отключения находится в отжатом состоянии. Если кнопка аварийного отключения не нажата — проверьте автоматический выключатель, находящийся внутри шаровой мельницы.

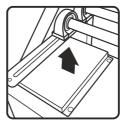
Если станок работает без установки барабана, а при установке ведущий вал не вращается – проверьте натяжение ремня. Для проверки снимите боковую крышку. Если ремень проскальзывает – подтяните его смещением мотора.



Снимите боковую крышку



Проверьте проскальзывание ремня



Снимите верхнюю крышку



Ослабьте винты и сместите мотор



Если вентиляторы шаровой мельницы вращаются, при этом сам станок не работает – обратитесь к производителю.

### Контактная информация производителя

#### **i**Mold

ИП Кисаров Иван Павлович ИНН 772482881341 ОГРНИП 317774600023889

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Перервинский бульвар, д. 25, кв. 64.

Адрес производства: 140006, Московская Область, г. Люберцы, Октябрьский пр-кт, д. 411, стр. 1.













imold.ru