

Гончарный круг

iMold Basic

Инструкция по эксплуатации

ТУ 5171-001-0108964191-2018

Сделано в России

Дата поставки: _____

Гарантия: 2 года со дня поставки

Оглавление

Общие указания по технике безопасности	2 стр.
Гарантийные условия	2 стр.
Основные параметры	3 стр.
Условия эксплуатации	3 стр.
Комплектация	3 стр.
Подготовка к работе	4 стр.
Быстросъемные диски	4 стр.
Работа за гончарным кругом	5 стр.
Контроль качества	6 стр.
Возможные неисправности	7 стр.
Обслуживание гончарного круга	8 стр.
Контактная информация производителя	8 стр.

Общие указания по технике безопасности

Во избежание возгорания, поражения электрическим током и травм соблюдайте следующие инструкции:

- 1 Внимательно прочитайте всё руководство по эксплуатации.
- 2 Соблюдайте общие меры предосторожности при работе с электрическими устройствами.
- 3 Следуйте всем предупреждениям и инструкциям, указанным на устройстве или описанным в прилагаемой к устройству документации.
- 4 Перед чисткой устройства отключите кабель питания. Производите чистку станка влажной ветошью, не используйте моющие средства или растворители.
- 5 Во избежание поражения электрическим током и повреждения устройства, осуществлять ремонт устройства разрешено только квалифицированным техническим специалистам.
- 6 Запрещено снимать защитный кожух и залезать руками под защитный кожух станка, когда станок включен в сеть.
- 7 Станок разрешается эксплуатировать только лицам, которые ознакомлены с его работой, техническим обслуживанием и предупреждены о возможных опасностях.

Гарантийные условия











Гарантийный срок составляет 2 года со дня покупки данного станка конечным пользователем. Данный гончарный круг предназначен для обработки глиняных изделий весом до 20 кг. Использование станка в других целях недопустимо, или может производиться только после консультации с представителем компании.

Продавец не несет ответственность за повреждение оборудования вследствие его неправильного использования.




Если Вы обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему поставщику. Не запускайте станок в работу!

По всем вопросам гарантийного и постгарантийного обслуживания Вы можете связаться с производителем. Наши контакты указаны в конце данной инструкции.

Основные параметры

	Диаметр диска:	210 / 260 мм
	Скорость вращения:	0 - 250 об/мин
	Двигатель:	300 Вт коллекторный мотор, ременной привод
	Фиксация диска:	Магнитная
	Управление:	Педаль
	Потребляемая мощность:	410 Вт
	Центрируемый вес:	до 5 кг
	Максимальный вес изделия:	до 20 кг
	Габариты станка:	580х310х590 мм
	Вес станка:	29 кг (без педали) 32 кг (с педалью)

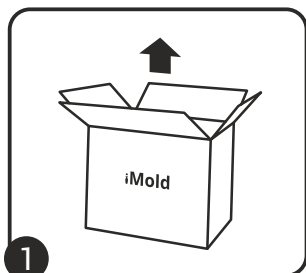
Условия эксплуатации

	Питание:	220В, 50Гц ±5%
	Температура воздуха:	+5...+40 °С
	Относительная влажность:	до 70%

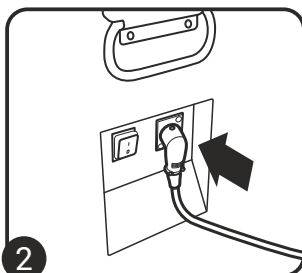
Комплектация

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Гончарный круг iMold – 1 шт | 3 Быстросъемный диск 210 мм – 2 шт |
| 2 Педаль – 1 шт | 4 Инструкция по эксплуатации – 1 шт |

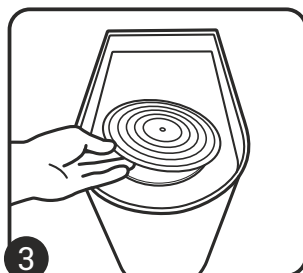
Подготовка к работе



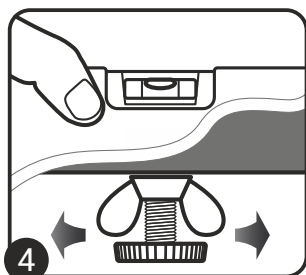
1 Аккуратно извлеките станок из упаковки.



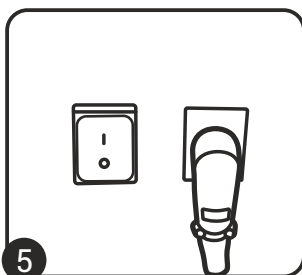
2 Подключите педаль к соответствующему разъему.



3 Установите быстросъемный диск на магнитный круг.



4 Выверните диск гончарного круга по пузырьковому уровню при помощи регулируемых ножек и затяните гайки.



5 Вставьте вилку сетевого шнура в розетку с заземлением. Переключите кнопку питания в положение "I".

! **Внимание!**

Эксплуатация гончарного круга в сети без заземления запрещена. Пользуйтесь только розетками и удлинителями, имеющими контакты заземления.

Быстросъемные диски

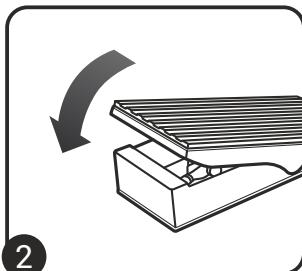


Данная система позволяет не снимать изделие с диска пока оно не подсохнет. Это особенно актуально при изготовлении крупных и тонких изделий. Для смены быстросъемного диска аккуратно поднимите его за край. При установке нового диска центральное отверстие должно совпадать с центровочным выступом на магнитном диске.

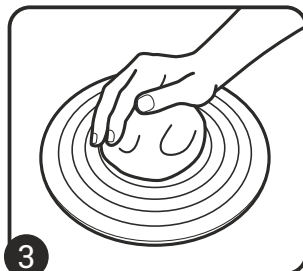
Работа за гончарным кругом



1
Подберите удобную высоту стула для работы за кругом.



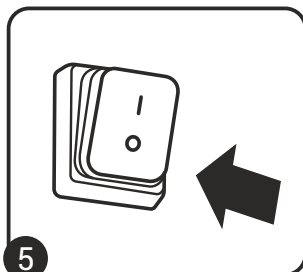
2
Для управления педалью попробуйте нажатием ноги изменить скорость оборотов.



3
Установите глину на диск. Чтобы глина хорошо прилипла к поверхности диска советуем сначала взять маленький кусочек глины и размазать его в центре диска.



4
Регулируя обороты вы можете подбирать оптимальную скорость вращения для выкручивания различных изделий.



5
После работы на станке переключите кнопку питания в положение «0».

Техника работы на гончарном круге состоит из двух этапов: центровки глины и ее последующей формовки. Вы можете найти довольно много обучающих видео в интернете, также Вы можете пойти на курсы гончарного мастерства.

Приготовьтесь к тому, что процесс обучения работы на круге занимает много времени и первые нормальные изделия Вы сможете сделать только через пару месяцев обучения.

Контроль качества

Испытание	Результат	Нормальное значение
Тестирование работы круга, проверка параметров и внешнего вида, проверка педали		отсутствие вибраций, нормальная работа круга
Вращение на скорости 250 об/мин не менее 2 часов		отсутствие постороннего шума, нормальная работа круга
Осевая нагрузка не менее 5 кг на край диска 210 мм при скорости вращения 250 об/мин		отсутствие проскальзывания быстросъемного диска
Осевое биение края вала (без планшайбы), мм		не более 0,02 мм
Радиальное биение вала (без планшайбы), мм		не более 0,05 мм
Осевое биение края быстросъемного диска 210 мм (1), мм		не более 0,15 мм
Осевое биение края быстросъемного диска 210 мм (2), мм		не более 0,15 мм

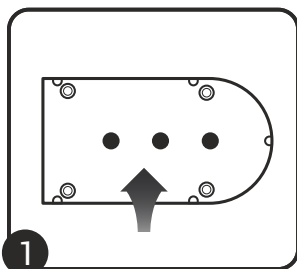
Гарантия 2 года с даты поставки.

Проверку провел начальник
отдела производства

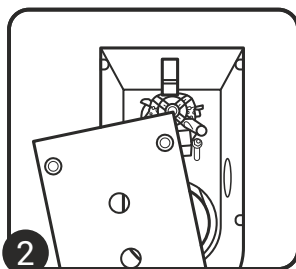
_____ Тарасов М.А.

Возможные неисправности

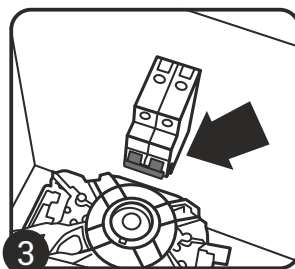
Если гончарный круг не работает, проверьте наличие питания в сети. Если питание в сети есть, то проверьте встроенный автоматический выключатель. Для этого выполните указания, описанные ниже. Регулярное срабатывание автоматического предохранителя свидетельствует о низком качестве питающей сети. В этом случае рекомендуем использовать стабилизатор напряжения, рассчитанный на мощность не менее 1 кВА.



1 Отключите гончарный круг от сети питания и переверните вверх дном.

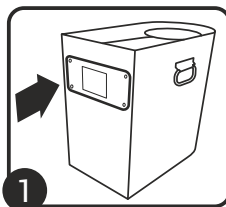


2 Открыв винты, снимите нижнюю крышку круга. Автоматический выключатель находится на боковой стенке круга.

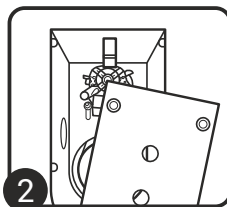


3 Переведите рычаг автоматического выключателя в рабочее положение. Установите крышку гончарного круга и прикрутите винты назад.

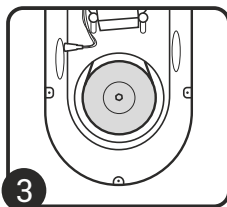
Если при нажатии на педаль вы слышите звук работы гончарного круга, а диск не вращается - у вас слетел приводной ремень. Такая ситуация иногда возникает в результате длительной тряски, например, при долгой перевозке гончарного круга. Нужно установить ремень. Как это сделать показано ниже.



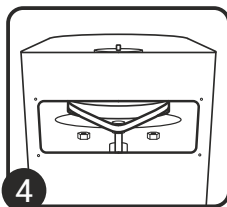
1 Отключите гончарный круг от сети питания и открутите заднюю крышку.



2 Переверните круг вверх дном и открутите нижнюю крышку.



3 Натяните ремень сначала на шкив мотора, потом на большой шкив.



4 Обратите внимание, что ремень должен находиться на ручейках шкива мотора.

Далее установите крышки гончарного круга и прикрутите винты назад.

Если гончарный круг тормозится при этом слышен звук работы мотора

- у Вас растянулся ремень. Замените его на новый. Модель ремня написана на его корде. Для замены ремня следуйте инструкциям указанным в предыдущем пункте.

Если Вашему гончарному кругу уже 3-5 лет, гончарный круг работает нестабильно, скорость вращения круга произвольно падает и растёт

- у Вас стерлись щетки. Обратитесь к нам, мы вышлем вам новые щётки и подробную инструкцию как их самостоятельно заменить.

Обслуживание гончарного круга

Чистка станка

Регулярно протирайте чашу станка влажной ветошью, содержите станок в чистоте. Двигатель и подшипниковый узел станка не требуют обслуживания.

Чистка быстросъемного диска

Хотя диск выполнен из нержавеющей стали, рекомендуется каждый раз после использования протирать его сухой ветошью. Данная нержавеющая сталь не является пищевой и может иметь легко стираемые следы коррозии при наличии влаги на диске продолжительное время.

Контактная информация производителя

ИП Кисаров Иван Павлович

ИНН 772482881341

ОГРНИП 317774600023889

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Перервинский бульвар, д. 25, кв. 64.

Адрес производства: 140006, Московская Область, г. Люберцы, Октябрьский пр-кт, д. 411, стр. 1.

Тел.: 8-495-649-63-54

8-800-555-04-92 (звонок по России бесплатный)

Эл. почта: info@imold.ru

Сайт: www.imold.ru

Instagram: [imold.ru](https://www.instagram.com/imold.ru)

